




### DESCRIZIONE PRODOTTO

Il tappo One Tech coniuga le eccellenti proprietà meccaniche, organolettiche e di tenuta del corpo in sughero microagglomerato con le caratteristiche nobili e naturali della rondella di sughero incollata sulla testa a contatto con il vino.

Il corpo è prodotto mediante un processo di singolo stampaggio utilizzando microgranuli sterilizzati di 0,5-1 mm con bassissima densità, in modo da fornire una perfetta aderenza alla bottiglia.

### PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- ▶ Prodotto naturale, riciclabile, biodegradabile e riutilizzabile ottenuto da una risorsa rinnovabile;
- ▶ Eccellente flessibilità permettendo grande facilità di compressione, buon recupero dimensionale ed ottima aderenza al collo della bottiglia;
- ▶ Facilità di estrazione, bassi livelli di assorbimento ed un eccellente comportamento di tenuta;
- ▶ Neutralità organolettica garantita; 
- ▶ Prodotto FSC disponibile su richiesta;

### SPECIFICHE TECNICHE

Caratteristiche		Specifiche	Metodo
Dimensionali	Lunghezza	NV ± 0.5 mm	NP ISO 9727-1 / IM 21
	Diametro	NV ± 0.3 mm	NP ISO 9727-1 / IM 21
Fisiche	Densità apparente	275 ± 30 Kg/m <sup>3</sup>	NP ISO 9727-2 / IM 21
	Contenuto di umidità	4 – 8 %	NP ISO 9727-3 / IM 13
Meccaniche	Resistenza a compressione	90 ± 20 daN	NP 2803-3 / IM 20
	Recupero dimensionale	≥ 97 %	ISO 9727-4 / IM 18
	Tensione al taglio	≥ 7 daN / cm <sup>2</sup>	NP 2803-5 / IM 19
	Angolo di torsione	≥ 35 °	NP 2803-5 / IM 19
Prestazionali	Forza di estrazione	25 ± 10 daN	ISO 9727-5 / IM 18
	Capacità di tenuta ai liquidi	Assenza di perdite a 2 bar	ISO 9727-6 / IM 01
	Resistenza all'acqua bollente	Non disgrega nè scollano le rondelle	NP 2803-7 / IM 02
	Assorbimento d'acqua a 50°C	≤ 30 %	IM 16
Chimiche	Analisi microbiologica	≤ 4 colonie / tappo di sughero	NP ISO 10718 / IM 24
	Residuo perossidi	< 0,2 mg / tappo di sughero	NP 4502 / IM 22
	Residuo polveri	< 1 mg / tappo di sughero	NP ISO 9727-7 / IM 15
Organolettiche	Analisi sensoriale	Assenza di odori / gusti anomali	ISO 22308 / IM 05
	2,4,6-TCA	≤ QL	ISO 20752 / IM 25
	2,3,4,6-TeCA	≤ DL	IM 26 -Metodo interno sviluppato per il rilevamento e la quantificazione di aloanisoli e geosmina.
	PCA	≤ DL	
	2,4,6-TBA	≤ DL	
	Geosmina	≤ DL	

JPone tech

IM - Metodo interno; DL e QL - Limite di rilevabilità e quantificazione Limite per SPME / GC / MS calcolati con metodo interno disponibile su richiesta.

Nota: Queste specifiche sono garantite all'uscita dalla fabbrica e possono essere modificate senza preavviso.

### NORME ALIMENTARI

Tutti i tappi di sughero JPScorkgroup sono fabbricati secondo il Codice Internazionale of Cork Stoppers Manufacturing Practices e conformi alle normative vigenti e alla legislazione (europea e FDA Food and Drug Administration) per i prodotti a contatto con gli alimenti.

### RACCOMANDAZIONI

I tappi di sughero devono essere utilizzati entro 6 mesi dalla data di fabbricazione e conservati nella loro confezione originale fino al momento dell'uso. Conservare in un luogo asciutto, pulito, ventilato, inodore, lontano da prodotti contenenti cloro, con una temperatura costante tra i 15° e i 20°C e ad una umidità relativa tra il 40% e il 70%.