


DESCRIZIONE PRODOTTO

Tappo in sughero costituito da un corpo di sughero agglomerato e una rondella di sughero naturale incollata sulla testa a contatto con il vino.

La rondella è prodotta da sughero sottile (a crescita lenta) che fornisce eccellente capacità di tenuta ed elevata elasticità.

Il corpo agglomerato è prodotto con granuli di sughero sterilizzati, da 4 a 6 mm, e con densità ottimizzata per conferire caratteristiche simili alla rondella, e quindi garantire uniformità nel comportamento del tappo.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- ▶ Prodotto naturale, riciclabile, biodegradabile e riutilizzabile ottenuto da una risorsa rinnovabile;
- ▶ Eccellenti proprietà fisiche, meccaniche e sensoriali;
- ▶ Elevata omogeneità visiva;
- ▶ Disponibile in diverse misure e classi; le più comuni sono: 39x23.5 e 44x23.5 mm in classe A, B, C e D;
- ▶ Ottimo rapporto qualità/prezzo;
- ▶ Prodotto FSC disponibile su richiesta;


SPECIFICHE TECNICHE

Caratteristiche		Specifiche	Metodo
Dimensionali	Lunghezza	NV ± 0.5 mm	NP ISO 9727-1 / IM 21
	Diametro	NV ± 0.3 mm	NP ISO 9727-1 / IM 21
Fisiche	Densità apparente	280 ± 40 Kg/m ³	NP ISO 9727-2 / IM 21
	Contenuto di umidità	4 – 8 %	NP ISO 9727-3 / IM 13
Meccaniche	Resistenza a compressione	90 ± 20 daN	NP 2803-3 / IM 20
	Recupero dimensionale	≥ 96 %	ISO 9727-4 / IM 18
	Tensione al taglio	≥ 7 daN / cm ²	NP 2803-5 / IM 19
	Angolo di torsione	≥ 35 °	NP 2803-5 / IM 19
Prestazionali	Forza di estrazione	25 ± 10 daN	ISO 9727-5 / IM 18
	Capacità di tenuta ai liquidi	Assenza di perdite a 2 bar	ISO 9727-6 / IM 01
	Resistenza all'acqua bollente	Non disgrega nè scollano le rondelle	NP 2803-7 / IM 02
	Assorbimento d'acqua a 50°C	≤ 35 %	IM 16
Chimiche	Analisi microbiologica	≤ 4 colonie / tappo di sughero	NP ISO 10718 / IM 24
	Residuo perossidi	< 0,2 mg / tappo di sughero	NP 4502 / IM 22
	Residuo polveri	< 1 mg / tappo di sughero	NP ISO 9727-7 / IM 15
Organolettiche	Analisi sensoriale	Assenza di odori / gusti anomali	ISO 22308 / IM 05
	2,4,6-TCA	≤ 2 ng/l	ISO 20752 / IM 25
	2,3,4,6-TeCA	≤ DL	IM 26-Metodo interno sviluppato per il rilevamento e la quantificazione di aloanisoli e geosmina.
	PCA	≤ DL	
	2,4,6-TBA	≤ DL	
	Geosmina	≤ DL	

JPone

IM - Metodo interno; DL e QL - Limite di rilevabilità e quantificazione Limite per SPME / GC / MS calcolati con metodo interno disponibile su richiesta.

Nota: Queste specifiche sono garantite all'uscita dalla fabbrica e possono essere modificate senza preavviso.

NORME ALIMENTARI

Tutti i tappi di sughero JPScorkgroup sono fabbricati secondo il Codice Internazionale of Cork Stoppers Manufacturing Practices e conformi alle normative vigenti e alla legislazione (europea e FDA Food and Drug Administration) per i prodotti a contatto con gli alimenti.

RACCOMANDAZIONI

I tappi di sughero devono essere utilizzati entro 6 mesi dalla data di fabbricazione e conservati nella loro confezione originale fino al momento dell'uso. Conservare in un luogo asciutto, pulito, ventilato, inodore, lontano da prodotti contenenti cloro, con una temperatura costante tra i 15° e i 20°C e ad una umidità relativa tra il 40% e il 70%.